



Romana 301.37.01 «Теневой навес»



Габаритные размеры, мм	Длина	7283
	Ширина	4805
	Высота	2855
Срок службы, (не менее)		3 года

Навес предназначен для установки внутри него тренажеров на рамной конструкции с целью создания мобильных спортивных зон для занятия спортом независимо от времени года, так как крыша препятствует попаданию атмосферных осадков внутрь тренажерной площадки. Навес может эксплуатироваться круглогодично.

Изделие представляет собой сборно-разборную конструкцию. Сборка производится при помощи резьбовых соединений. Конструктивно навес должен быть выполнен в виде рамы -основания, стоек и крыши.

Комплектация:

- **Крыша – 3 шт.** Представляет собой металлоконструкцию из профильной трубы и гнутых листов, покрытую листом из сотового поликарбоната толщиной 8 мм;
- **Стойка – 8 шт.** Изготовлены из стальной трубы диаметром не менее 76 мм, толщиной не менее 2 мм, с кольцевыми канавками, накатанными через каждые 150 мм, для точной установки элементов комплекса по высоте. Канавки должны наноситься методом холодного деформирования накатными роликами. Используются для фиксации уникальных обойм в виде двух стальных полухомутов, облитых пластиком, которые стягиваются между собой болтами. При помощи таких обойм к стойкам могут присоединяться различные дополнительные спортивные и игровые снаряды;
- **Брусья откидные – 1 шт.** Представляет собой сварную металлоконструкцию. Изготовлены из двух укосов, которые представляют собой гнутое изделие из трубы диаметром 26,8 мм толщиной стенки 2 мм. Турник фиксируется на лестнице при помощи осей, обеспечивающих поворотно-откидной механизм изделия;
- **Лестница – 2 шт.** Представляет собой металлическую сварную конструкцию из труб диаметром 42,3 мм, толщина стенки 2,8 мм. Две гнутые стойки приварены к нижней перекладине. Между ними приварены семь перекладин;
- **Рама – 1 шт.** Рама для установки тренажеров металлическая прямоугольная конструкция, занимающая площадь всего теневого навеса, должна быть изготовлена из металлических профильных труб и металлических уголков.

Металлические детали окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях. Все крепежные элементы должны быть оцинкованы. Выступающие крепежные элементы закрыты декоративными заглушками из полиэтилена.

