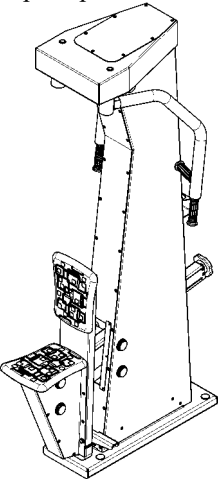
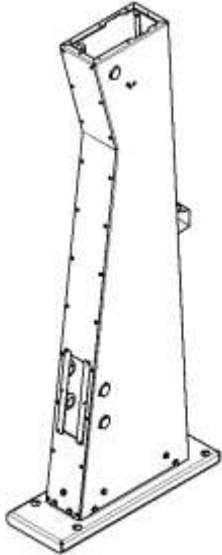


№ п/п	Наименование товара	Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя	
1	Уличный тренажер «Разведение рук» Примерный эскиз 	Внешние размеры (в статичном положении)	
		Длина, мм (±20 мм)	1111
		Ширина, мм (±20 мм)	603
		Высота, мм (±20 мм)	2044
		Комплектация	
		Болт анкерный, шт.	4
		Стойка, шт.	1
		Опора в сборе, шт.	2
		Щека, шт.	4
		Сиденье, шт.	1
		Коромысло, шт.	1
		Ползун, шт.	1
		Коромысло 2, шт.	1
		Механизм регулировки, шт.	1
		Шатун, шт.	1
		Тяга, шт.	1
		Описание конструкции	
		<p>Уличный тренажер должен представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе.</p> <p>Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57538-2017.</p> <p>Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме. Отверстия под анкерные болты закрываются пластиковыми заглушками для обеспечения безопасности и эстетического внешнего вида. Изделие должно быть антивандальным.</p> <p>Движущиеся элементы конструкции тренажера должны быть без выступов и заусенцев, углы и края закруглены. Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм. Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 57538-2017 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.</p> <p>Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.</p> <p>Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты должны быть оцинкованы.</p> <p>Каждый тренажер согласно ГОСТ Р 57538-2017 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия, возрастные ограничения и информация об ограничениях по массе и росту занимающихся.</p>	

Стойка тренажера представляет собой конструкцию, состоящую из платформы, корпуса листового. Весь корпус соединен между собой заклепками сталь-сталь 6х12. Стойка состоит из платформы и корпуса.

Платформа выполнена из листа стального толщиной 4 мм, согнутого в виде корпусной незамкнутой конструкции. Размеры платформы после гибки не менее 765х260 мм. На платформе располагаются отверстия на межосевых расстояниях 617х200 мм. Отверстия на верхней лицевой поверхности выполнены диаметром 32 мм, отверстия на нижней поверхности выполнены диаметром 17 мм. Высота платформы общая не менее 125 мм, которая состоит из 40 мм общей платформы и отогнутых вверх четырех ребер определенной конфигурации, обеспечивающей развертку и гибку с одного листа, высота отогнутых ребер не менее 80 мм. В ребрах имеются отверстия для присоединения к платформе Корпуса.



К платформе присоединен корпус, который состоит из двух боковин и стенок передней и задней. Боковины и стенки выполнены из листового металла толщиной не менее 2,5 мм.

Боковины выполнены в виде многогранной вытянутой детали, с отогнутыми стенками по длинным краям и сверху. В верхней части имеется отверстие диаметром 147 мм к которому присоединена вставка из листового металла толщиной 4 мм. Вставка представляет собой конструкцию в виде согнутого П-образного профиля, в котором выполнено отверстие диаметром 53,5 мм и два паза вокруг него. Габариты вставки не менее 162х156х24 мм. В боковинах в отверстия вставлены подшипники скольжения.

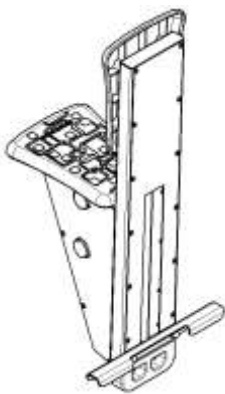
Подшипник скольжения выполнен из полиамида стеклонаполненного, диаметр подшипника по наружной шляпке – 62 мм. Посадочное отверстие под ось имеет диаметр не менее 33,5 мм, глубина отверстия не менее 22 мм. Посадочный размер диаметра подшипника – не менее 48 мм, данной поверхностью он вставляется в отверстия и упирается шляпкой в стенку боковины, либо стенки, либо вставки.

К корпусу присоединен подстаканник из металлического листа толщиной не менее 2,5 мм. Подстаканник представляет собой гнутую деталь, с отверстием овальными размерами не менее 72х72 мм в проекции сверху после гибки и установки на тренажер. Габариты подстаканника не менее 90х90х144 мм.


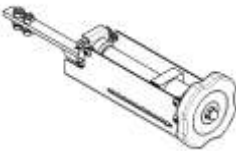
К корпусу присоединен крючок для одежды из металлического листа толщиной не менее 2,5 мм, представляет собой гнутую деталь габаритами не менее 20х25х66 мм после гибки. Выполнен в виде согнутого Г-образного крючка с отгибом, величины полок не менее 66, 25 и 21 мм.

Сиденье тренажера в сборе представляет собой корпусную конструкцию из листового металла, с присоединенными к ней пластиковыми сиденьями.

С помощью заклепок присоединены два основания из листового металла, толщиной не менее 2,5 мм. Основание задает контур корпусу сиденья. Основание имеет габариты не менее 284х485х35 мм, сверху для сиденья отогнута полка длиной не менее 282 мм и шириной не менее 35 мм и в задней части отогнута полка длиной не менее 485 мм и шириной не менее 35 мм. В основаниях выполнены отверстия диаметром не менее 47 мм, 2 отверстия. Сзади к основаниям присоединена спинка из листового металла толщиной не менее 2,5 мм. Спинка представляет собой конструкцию, согнутую в виде незамкнутого короба, габариты после гибки 844х170х40 мм.



Сиденье пластиковое тренажера должно быть изготовлено из пластика, конструкция в виде трапеции со скругленными углами и усеченными краями. Габариты сиденья не менее 269х330 мм с высотой не менее 24,5 мм. Радиус скругления верхней лицевой поверхности при переходе на нижнюю – 20 мм, радиус скругления нижней кромки – не менее 3 мм. Радиусы скругления сиденья по углам трапеции – не менее 30 мм. Лицевая поверхность сиденья имеет специальный узор, выступающий на высоту 0,5 мм, который позволяет обеспечить комфортное и устойчивое положение пользователя на тренажере. В конструкции сиденья предусмотрены 4 гайки М8, которые встроены в конструкцию сиденья и выполнены при изготовлении сиденья методом литья. Под гайки выполнено утолщение материала в виде цилиндрической части диаметром 34 мм, которое позволяет установить сиденье на любую плоскую площадку или плоскую поверхность. Гайки расположены на расстоянии

	<p>межосевом 133 и 164 мм по ширине и длине сиденья соответственно. На оборотной стороне сиденья выполнены ребра жесткости толщиной 3 мм.</p> <p>Снизу сиденья присоединен буфер на опоре. Буфер выполнен из резиновой смеси, имеет габариты 170x40x75 мм, выполнен в виде буквы В, имеет два отверстия на узкой грани, диаметр отверстий не менее 10 мм. Буфер присоединен к сиденью и дополнительно к опоре, которая не позволяет выломать его.</p> <p>Также в нижней части конструкции со стороны спинки имеется опора для ног из листового металла толщиной не менее 4 мм. Она согнута в виде профиля п-образного с отогнутой лапкой. Габариты опоры не менее 400x50x78 мм.</p> <p>Общий габарит сиденья в сборе – не менее 393x400x977 мм.</p>
	<p>Опора в сборе из листа и труб. Опора выполнена в виде коробчатой конструкции. Корпус выполнен из листа толщиной не менее 2,5 мм, габаритами после гибки не менее 560x376x127 мм. Внутри корпуса приварены две оси из круга диаметром не менее 53 мм и длиной не менее 207 мм. Оси приварены на расстоянии не менее 280 мм межосевом под углом не менее 97 градусов к вертикальной оси. К оси присоединен рычаг. Рычаг в основе своей выполнен из трубы диаметром не менее 48 мм с толщиной стенки не менее 3 мм, согнутой под двумя углами не менее 135 градусов с радиусомгиба не менее 76 мм. Габариты после гибки не менее 467x682 мм. Короткий конец трубы обжат до половины диаметра, второй конец трубы обжат до диаметра 26,8 мм. К обжатому до половины диаметра концу трубы приварена втулка из трубы диаметром не менее 60 мм и толщиной стенки не менее 8 мм длиной не менее 136 мм. В нижней части рукоятки приварен отрезок трубы диаметром не менее 26,8 мм с толщиной стенки не менее 2,8 мм и длиной не менее 118 мм, один конец трубы обжат до половины диаметра. Отрезок трубы приварен на расстоянии не менее 70 мм от площадки обжима трубы до оси трубы. Сверху к отрезку трубы диаметром не менее 60 мм приварен рычаг из листа толщиной не менее 6 мм, размерами не менее 101x50 мм, который имеет отверстие диаметром не менее 25 мм.</p> <p>Данный рычаг рукоятки позволяет присоединить к себе шаровую опору, которая через тягу соединяется с Коромыслом. Тяга длиной не менее 98 мм выполнена из трубы диаметром не менее 25 мм и длиной не менее 52 мм к которой приварены с двух сторон две бобышки из круга диаметром не менее 25 мм и длиной не менее 26 мм. В бобышках выполнены резьбовые отверстия M16x1.</p> <p>Концы двух отрезков рукояток закрыты пластиковыми рукоятками. Рукоятка из пластика, габаритами не менее 130 мм и диаметром не менее 45 мм по выступающей части необходима для установки на трубу диаметром не менее 25 мм. Рукоятка пластиковая закрывают ручку и необходима захвата руками и принятия устойчивого положения пользователя. Внутренний диаметр рукоятки не менее 25 мм, отверстие не сквозной, выполнено на глубину не менее 125 мм. Верхняя часть рукоятки в виде выступа диаметром не менее 45 мм имеет радиусы скругления не менее 3 мм.</p>
	<p>Механизм регулировки нагрузки представляет собой корпусную конструкцию с винтом внутри и подвижными элементами.</p> <p>Ручка механизма представляет собой обрезиненный металлический лист толщиной не менее 6 мм, который облит резиновой смесью. В листе есть отверстия диаметром не менее 22 мм, для лучшего сцепления с резиной. Ручка в сборе имеет габариты не менее 102x102x16 мм, предусмотрены выемки радиусами не менее 26 мм для более удобного хвата.</p> <p>Ручка соединена с винтом регулировочным. Винт регулировочный выполнен из нержавеющей стали диаметром не менее 22 мм и длиной не менее 215 мм. На расстоянии 24 мм от края нарезана трапециевидная резьба характеристиками не менее Tr22x8, на длину не менее 147 мм, что позволяет перемещать корпус подвижный. Второй конец винта имеет резьбовую часть размером M8 на длину не менее 9 мм, которая соединяется с ручкой регулировочной.</p> <p>По винту передвигается корпус подвижный, выполненный из полиамида, который имеет габариты не менее 43x47x43 мм. В корпусе подвижном выполнено отверстие на всю глубину 47 мм с трапециевидной резьбой</p>

	<p>характеристиками не хуже Tr22x8. У корпуса подвижного имеется выступающая часть толщиной не менее 12 мм с двумя отверстиями диаметром не менее 6 мм, для соединения с тягой.</p> <p>Тяга представляет собой сварной элемент из деталей – тяга из листа металлического толщиной не менее 6 мм, габаритами не менее 281x16 мм, к которой приварены усиливающее ребро из листа металлического толщиной не менее 2,5 мм, фланец для соединения с корпусом подвижным, который выполнен из листа металлического толщиной не менее 4 мм и габаритами 43x13 мм, и двух гаек М8.</p> <p>Один конец винта регулировочного соединен с ручкой, второй конец соединен с втулкой, которая установлена в кронштейн. Втулка выполнена из полиамида, диаметр втулки не менее 33 мм, длина не менее 21 мм, во втулке выполнено сквозное отверстие диаметром не менее 13 мм. Втулка одета на винт и установлена в кронштейн, который выполнен из листа металлического толщиной не менее 2,5 мм, габаритами 43x40x14 мм, в кронштейне есть отверстие диаметром не менее 27 мм.</p> <p>Весь механизм регулировочный скрыт в кожухе из деталей, которые выполнены из листа металлического толщиной не менее 1,5 мм. Для отслеживания перемещения корпуса подвижного к нему прикручен указатель из листа толщиной не менее 2,5мм, выступающий язычок которого расположен в пазу кожуха.</p>
	<p>Коромысло в сборе представляет собой конструкцию из корпуса, приваренных к нему осей. Коромысло в сборе имеет габариты не менее 249x173x185 мм.</p> <p>Корпус выполнен из листа толщиной не менее 3 мм, согнут в виде Г-образной детали.</p> <p>Ось крайняя выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 33,5 мм, длина оси 115 мм.</p> <p>Ось центральная выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 33,5 мм, длина оси 185 мм.</p>
	<p>Коромысло 2 в сборе представляет собой конструкцию из самого коромысла, приваренных к нему осей, и присоединенной заклепками щеки. Коромысло в сборе имеет габариты не менее 905x185x119 мм.</p> <p>Коромысло представляет собой деталь из листового металла толщиной не менее 3 мм, который согнут в виде П-образного профиля с подогнутыми бортами. Размеры коромысла не менее 49x49x905 мм. У отогнутых полок борта имеют загибы внутрь профиля на расстояние не менее 12 мм под углом не менее 70 градусов, длина таких загибов с одного торца не менее 670 мм. На полках коромысла имеются отверстия диаметрами не менее 34 мм. Со стороны, где нет отверстий диаметрами 34 мм коромысло имеет отгиб с отверстием не менее 27 мм диаметром.</p> <p>Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 33,5 мм.</p> <p>В данном шатуне приварены две оси длинами не менее 115 и 185 мм соответственно. Оси расположены на расстоянии межосевом не менее 330 мм.</p> <p>Щека представляет собой деталь из листа металлического толщиной не менее 1,5 мм, габариты щеки не менее 291x94 мм. Щека крепится заклепками к коромыслу с двух сторон, рядом с внутренней осью.</p>
	<p>Ползун представляет собой конструкцию сварную из швеллера, трубы и оси, габариты не менее 140x115x110 мм.</p> <p>Деталь труба выполнена из трубы профильной размерами не менее 60x60 мм с толщиной стенки не менее 2 мм. Длина отрезка трубы не менее 125 мм. В трубе имеются отверстия на боковых гранях.</p> <p>Швеллер выполнен из листового металла толщиной не менее 4 мм, представляет собой П-образный профиль габаритами не менее 105x38x50 мм. На отогнутых полках с одной стороны имеется отверстие диаметром не менее 34 мм.</p> <p>Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 33,5 мм.</p> <p>В данном ползуне приварена ось длиной не менее 115 мм.</p>

	<p>В ползуне в сборе в трубу с двух сторон вставлены две заглушки пластиковые центрирующие.</p>
	<p>Шатун представляет собой сварную конструкцию из швеллера и двух осей, габариты не менее 380x185x70 мм.</p> <p>Швеллер выполнен из листового металла толщиной не менее 2,5 мм, габаритами не менее 380x47x70 мм. Швеллер имеет вид П-образного профиля, в отогнутых полках имеются отверстия диаметром не менее 34 мм, на расстояниях не менее 25 мм от края швеллера, с двух сторон.</p> <p>Оси выполнены из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 33,5 мм.</p> <p>В данном шатуне приварены две оси длинами не менее 115 и 185 мм соответственно. Оси расположены на расстоянии межосевом не менее 330 мм.</p>
	<p>Щека в сборе представляет собой конструкцию из двух деталей – самой щеки и подшипника скольжения. Щека в сборе имеет габариты не менее 64x28x122 мм. Щека выполнена в виде детали, представляющей собой проушину из листового металла толщиной не менее 4 мм, габаритами не менее 64x122 мм. В верхней части имеется отверстие диаметром не менее 47 мм.</p> <p>Подшипник скольжения выполнен из полиамида стеклонаполненного, диаметр подшипника по наружной шляпке – 62 мм. Посадочное отверстие под ось имеет диаметр не менее 33,5 мм, глубина отверстия не менее 22 мм. Посадочный размер диаметра подшипника – не менее 48 мм, данной поверхностью он вставляется в отверстия и упирается шляпкой в стенку щеки.</p>
	<p>Тяга представляет собой деталь из листового металла толщиной не менее 3 мм, который согнут в виде П-образного профиля с подогнутыми бортами. Размеры тяги не менее 94x50x1219 мм. У отогнутых полок борта имеют загибы внутрь профиля на расстояние не менее 6 мм под углом не менее 70 градусов. На полках тяги имеются 12 отверстий диаметром 6,3 мм, по 6 отверстий на одной полке, располагаются с двух сторон тяги.</p>
<p>Болт анкерный</p>	
	<p>Анкерный болт из комплекта поставки представляет собой изделие из Круга стального диаметром не менее 12 мм с выполненной резьбовой частью на длину 60 мм. Болт анкерный в согнутом состоянии габаритами не менее 300 мм и с отогнутой частью не менее 50 мм. Радиусгиба болта анкерного не менее 18 мм. Резьба М12 нанесена на верхней части длинного участка болта.</p>