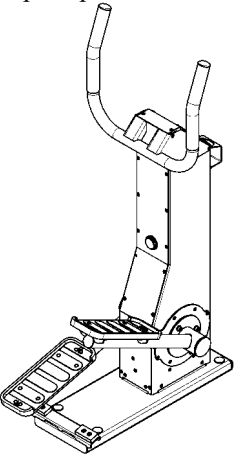



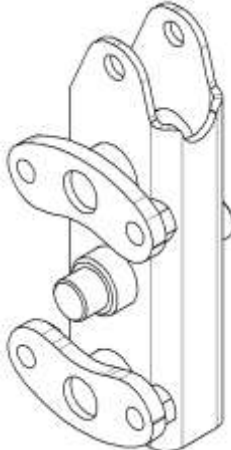
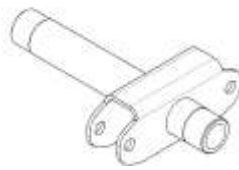



№ п/п	Наименование товара	Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя	
1	Уличный тренажер «Степпер» Примерный эскиз 	Внешние размеры (в статичном положении)	
		Длина, мм (±20 мм)	883
		Ширина, мм (±20 мм)	550
		Высота, мм (±20 мм)	1549
		Комплектация	
		Болт анкерный, шт.	4
		Стойка, шт.	1
		Ручка, шт.	1
		Коромысло, шт.	2
		Подножка, шт.	2
		Маятник, шт.	1
		Тяга, шт.	2
		Панель, шт.	1
		Опора для ног, шт.	2
		Описание конструкции	
		<p>Уличный тренажер должен представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для занятий спортом на открытом воздухе.</p> <p>Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 57538-2017.</p> <p>Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме. Отверстия под анкерные болты закрываются пластиковыми заглушками для обеспечения безопасности и эстетического внешнего вида. Изделие должно быть антивандальным.</p> <p>Движущиеся элементы конструкции тренажера должны быть без выступов и заусенцев, углы и края закруглены. Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм. Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 57538-2017 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.</p> <p>Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.</p> <p>Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты должны быть оцинкованы.</p> <p>Каждый тренажер согласно ГОСТ Р 57538-2017 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия, возрастные ограничения и информация об ограничениях по массе и росту занимающихся.</p>	
		<p>Стойка тренажера представляет собой конструкцию, состоящую из платформы, корпуса листового. Весь корпус соединен между собой заклепками сталь-сталь 6x12.</p> <p>Платформа выполнена из листа стального толщиной 4 мм, согнутого в виде корпусной незамкнутой конструкции. Размеры платформы после гибки не менее 739x260 мм. На платформе располагаются отверстия на межосевых расстояниях 617x200 мм. Отверстия на верхней лицевой поверхности выполнены диаметром 32 мм, отверстия на нижней поверхности выполнены диаметром 17 мм. Высота платформы общая не менее 123 мм, которая состоит из 40 мм общей платформы и отогнутых вверх четырех ребер определенной конфигурации, обеспечивающей развертку и гибку с одного листа, высота отогнутых ребер не менее 80 мм. В ребрах имеются отверстия 10 мм для присоединения к платформе Корпуса.</p> <p>К платформе присоединен корпус, который состоит из двух полустоек, боковин, крышки. Боковины и стенки выполнены из листового металла толщиной не менее 2,5 мм.</p>	

	<p>К корпусу присоединен подстаканник из металлического листа толщиной не менее 2,5 мм. Подстаканник представляет собой гнутую деталь, с отверстием овальным размерами не менее 72x72 мм в проекции сверху после гибки и установки на тренажер. Габариты подстаканника не менее 90x90x144 мм. Общие габариты стойки не менее 769x260x1148 мм.</p>
	<p>Подножка представляет собой рычаг и опорную поверхность. Основу узла составляет диск с трубой. Он представляет собой конструкцию из самого диска из листового металла толщиной не менее 6 мм и диаметром не менее 164 мм, у которого есть центральное отверстие диаметром не менее 60 мм. К диску приварен корпус из трубы диаметром не менее 76 мм и толщиной стенки не менее 3,5 мм длиной не менее 97 мм. В корпусе вырезано овальное отверстие габаритами не менее 48x48 мм, которое расположено на расстоянии не менее 42 мм от края трубы. Отверстие не сквозное. В этот корпус вставлена часть рычага тренажера из трубы диаметром не менее 48 мм и толщиной стенки не менее 3 мм длиной не менее 622 мм, которая для приварки вставляется в отверстие Корпуса до упора.</p> <p>К рычагу к прямому участку приварен кронштейн для установки резиновых опор. Кронштейн выполнен из листового металла толщиной не менее 4 мм, габаритами после гибки не менее 120x250x32 мм. В торце гнба имеется вырез диаметром не менее 58 мм</p> <p>Общий габарит рукоятки – не менее 672x121x164 мм.</p>
	<p>Ручка представляет собой сварную конструкцию из трубы и листа. Основу рукоятки составляет труба. Выполнена из трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки не менее 2,8 мм длиной не менее 1344 мм. Труба согнута в П-образной форме, и один гиб под углом к основному.</p> <p>Центральный прямой участок длиной не менее 260 мм, затем идет сгиб под углом не менее 90 градуса и прямой участок не менее 160 мм, затем снова сгиб прямой участок не менее 150 мм, второй гиб выполнен в плоскости, которая находится под углом 160 градусов к плоскости первого гнба.</p> <p>К ручке приварена боковина размерами не менее 266x135 мм выполненная из листа металлического толщиной не менее 4 мм.</p> <p>Общий габарит ручки– не менее 277x549x567 мм.</p> <p>На трубу на участке длинном надеты рукоятки наборные, которые выполнены из пластиката, длина рукоятки не менее 100 мм, диаметр рукоятки внешний по контуру выступов не менее 47 мм. Рукоятка имеет посадочное отверстием диаметром не менее 40 мм. На рукоятке имеются выступы высотой не менее 0,5 мм, радиусом не менее 1,5 мм, расположены по диаметру и по длине с интервалами.</p>
	<p>Коромысло в сборе представляет собой конструкцию из швеллера, приваренных к нему осей. Коромысло в сборе имеет габариты не менее 202x91x88 мм.</p> <p>Швеллер выполнен из листа толщиной не менее 4 мм, согнут в виде П-образной детали, габариты не менее 202x58x40 мм. На полках выполнены по 3 отверстия диаметром не менее 28 мм.</p> <p>Два парных стержня диаметрами не менее 28 мм и длиной не менее 116 мм приварены к швеллеру и имеют две проточки по торцам до диаметра не менее 20 мм на глубину не менее 4 мм. К данным стержням приварены пластины с каждой стороны, которые выполнены из листа металлического толщиной не менее 8 мм. Пластины в виде ушек габаритами не менее 88x39 мм, с тремя отверстиями: центральное диаметром не менее 20 мм и боковые диаметрами не менее 11 мм.</p> <p>Центральная ось выполнена диаметром не менее 28 мм и длиной не менее 145 мм, имеет две проточки по торцам до диаметра не менее 20 мм на длину не менее 14 мм.</p>
	<p>Маятник представляет собой сварную конструкцию из швеллера и оси. Швеллер выполнен из листа толщиной не менее 4 мм, согнут в виде П-образной детали, габариты не менее 146x56x40 мм. На полках выполнено отверстие диаметром не менее 34 мм.</p> <p>Ось выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм с толщиной стенки не менее 5 мм. Труба имеет проточки с двух концов на длину не менее 23 мм до диаметра не менее 33,5 мм, длина оси 232 мм.</p>

	<p>Тяга представляет собой сварную конструкцию из самой тяги-трубы и двух шарнирных наконечников. Тяга труба выполнена из трубы металлической диаметром не менее 26,8 мм и толщиной стенки не менее 2,8 мм и длиной не менее 270 мм. К ней приварены по торцам два наконечника из круга диаметром не менее 30 мм и длиной не менее 45 мм, который имеет проточку с наружной резьбой М12 на длину не менее 26 мм.</p> <p>К наконечнику прикручены шарнирные наконечники.</p>
	<p>Панель выполнена в виде сварной конструкции из самой листовой панели, двух накладок и корпуса подшипника. Листовая панель выполнена из листа металлического толщиной не менее 4 мм габаритами не менее 275x210 мм. В центральной части панели имеется отверстие диаметром не менее 53 мм.</p>
	<p>Подножки выполнены из прорезиненного стального листа. Стальной лист габаритами не менее 374x144 мм и толщиной не менее 2,5 мм выполнен в виде прямоугольника со скругленными углами радиусами не менее 32 мм. В листе выполнены отверстия в количестве 4 штук для крепления к трубе с пластинами и пазы в количестве не менее 6 штук для лучшей обливки резины. Резиновая смесь облита вокруг стального листа. Размеры подножки после обливки не менее 380x150x23 мм. Подножка прорезиненная имеет бортики для противодействия выскользыванию ног, высота бортиков не менее 12 мм, бортики выполнены с 3 краев, один край свободен от бортика, имеет проем длиной не менее 300 мм. Опорная часть подножки имеет узор в виде поперечных выступов шириной не менее 44 мм в количестве не менее 4 штук, для более прочной фиксации ноги.</p>
<p>Болт анкерный</p>	
	<p>Анкерный болт из комплекта поставки представляет собой изделие из Круга стального диаметром не менее 12 мм с выполненной резьбовой частью на длину 60 мм. Болт анкерный в согнутом состоянии габаритами не менее 300 мм и с отогнутой частью не менее 50 мм. Радиусгиба болта анкерного не менее 18 мм. Резьба М12 нанесена на верхней части длинного участка болта.</p>